

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ПОЛОЧНЫЙ СТЕЛЛАЖ ЗАКРЫТЫЙ С ДВЕРЬМИ СТ-300 и СТ-600



1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

- 1.1. Стеллаж разработан и изготовлен в соответствии с ГОСТ Р 57381-2017 «Складское оборудование. Стеллажи полочные. Общие технические условия» в ООО "Стеллажные конструкции". Адрес производства: 195027, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Якорная, д. 9А. тел. (812) 677-14-51.
- 1.2. Выполнение указаний данного руководства послужит гарантией долговременной эксплуатации стеллажа.
- 1.3. Предприятием-изготовителем могут быть внесены в конструкцию стеллажа усовершенствования, улучшающие его качества, повышающие надежность, которые не отражены в настоящем паспорте.
- 1.4. Не допускается нагрузка на элементы стеллажа выше, указанных в таблице №2!

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1. Стеллаж представляет собой сборно-разборную металлическую конструкцию, собираемую из отдельных элементов (таблица №1).
- 2.2. Стойки рамы имеют перфорацию, что позволяет менять высоту расположения балок. Шаг переустановки ригелей по высоте 50мм.
- 2.3. Крепление балок на рамах с помощью зацепов и фиксаторов.
- 2.4. Стеллаж имеет фронтальную загрузку-разгрузку.
- 2.5. Покрытие элементов - эпоксиполиэфирная порошковая краска RAL 7035 (серый). Полки металлические - оцинкованные.
- 2.4. Допускается эксплуатация стеллажа при температуре не ниже 2°C и относительной влажности воздуха 45-70%.

Таблица 1

Параметры элементов стеллажа

Наименование элемента стеллажа	Наименование параметра	Размер, мм
Рама (СТ-300) сплошная/сетчатая	Высота	1970; 2470; 2970
	Ширина	30
	Глубина	390; 490; 590; 740; 790
	Шаг перфорации	50
Рама (СТ-600) сплошная/сетчатая	Высота	1970; 2470; 2970
	Ширина	40
	Глубина	500; 600; 750; 800; 900
	Шаг перфорации	50
Балка (СТ-300)	Ширина	930; 1230; 1530
	Ширина профиля	900; 1200; 1500
	Глубина	25
	Высота	80
	Высота профиля	30
Балка (СТ-600) П40/П50	Ширина	940; 1240; 1540; 1840
	Ширина профиля	900; 1200; 1500; 1800
	Глубина	30
	Высота	90
	Высота профиля	40/50

Дверь сплошная/сетчатая	Высота Ширина Глубина	1820; 2320; 2820 447; 597; 747; 897 20
Стенка задняя	Высота Ширина Глубина	500; 1000; 1795 300; 600; 614 0.8
Наборный металлический настил (Полка)	Ширина Глубина Высота	300 348; 448; 548; 698; 748; 848 28
Опора рамы (СТ-300)	Ширина Глубина Высота	45 50 2
Опора рамы (СТ-600)	Ширина Глубина Высота	55 55 2
Фиксатор балки (СТ-300)	Диаметр	2
Фиксатор балки (СТ-600)	Диаметр	4
Регулировочная пластина (СТ-300)	Ширина Глубина Высота	45 50 2
Регулировочная пластина (СТ-600)	Ширина Глубина Высота	55 55 2

Таблица 2
Допустимые нагрузки на элементы стеллажа

Максимально допустимая нагрузка на пару рам стеллажа (при установке первого яруса хранения на ригелях не выше 500мм от пола).

Серия	Сечение стойки боковой рамы	Максимальная распределенная нагрузка, кг
СТ-300	30x20/1,2	2000
СТ-600	40x25/1,5	3000

Максимально допустимая нагрузка на ярус (пару балок), кг

Серия	900	1200	1500	1800
СТ-300	325	300	250	
СТ-600 П40	500	450	400	300
СТ-600 П50	600	600	500	450

Максимально допустимая нагрузка на металлический настил, кг

Ширина настила, мм	Длина настила, мм				
	400	500	600	750	900
300	100	100	90	80	80

3. ОБЩИЕ УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.

- 3.1. Перед вводом стеллажей в эксплуатацию необходимо проверить фактическое соответствие плану размещения, проверить горизонтальность установки уровней грузовых балок и линейность расположения рядов.
- 3.2. Грузы должны быть уложены таким образом, чтобы исключить возможность рассыпания, и закреплены с помощью ленты или пленки.
- 3.3. **Запрещается** эксплуатировать стеллажи, имеющие механические повреждения или деформацию элементов, а также пытаться самостоятельно исправлять указанные дефекты или заменять оригинальные элементы.
- 3.4. **Запрещается** превышать установленные технические характеристики стеллажей по нагрузочной способности.
- 3.5. **Запрещается** использовать стеллажи в качестве опорных элементов для установки каких-либо конструкций и механизмов (ручных или электрических талей, кран-балок и т.п.).
- 3.6. Во всех остальных случаях следует руководствоваться «**Межотраслевыми правилами по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов**» (утверждены Мин. труда и соц. развития РФ от 20.03.98г.)

4. ТРЕБОВАНИЯ К ПОЛАМ

- 4.1. Полы в складских помещениях должны быть без уклонов и трещин.
- 4.2. Финишное покрытие должно быть прочным, отвечать требованиям по ровности, износостойкости, не должны пластически деформироваться от эксплуатационных нагрузок. Ямы, каналы, углубления и т.д. должны находиться вне поля действия погрузчика и опор стеллажей.
- 4.3. Безопасность работы может быть обеспечена только при условии плоского пола. Наклоны, неровности, выступы и резкие смены уровней в пролетах, где будут работать высотные погрузчики, и установлены стеллажи, недопустимы. В местах, где уклоны убрать невозможно, он не должен превышать 1-2.5%. Остальная плоскость пола должна иметь погрешность при измерении контрольной 3-х метровой рейкой не более 3 мм. Ровность пола должна быть обеспечена в 98% измерений.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И КОНТРОЛЬ.

- 5.1. При соблюдении правил эксплуатации стеллажи не требуют специального технического обслуживания и выдерживают длительный срок службы.
- 5.2. При необходимости стеллажные металлоконструкции допускается очищать от загрязнений путем промывки их растворами, не содержащими химически агрессивных веществ.
- 5.3. Регулярно, не реже 1 раза в месяц проводить внешний осмотр стеллажей с целью выявления возможных повреждений элементов металлоконструкций.
- 5.4. Один раз в год необходимо проводить контроль фактического упругого прогиба горизонтальных балок стеллажей под действием максимально допустимой распределенной нагрузки. Допускаемый прогиб балки в середине пролета не должен превышать **1/200 длины пролета балки**.
- 5.5. В случае пластической деформации элементов стеллажа необходимо заменить на новые.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

- 6.1. Производитель гарантирует соответствие стеллажей техническим условиям, установленным на данный вид оборудования.
- 6.2. Гарантийный срок на стеллажное оборудование составляет **12 месяцев** со дня установки покупателю.

- 6.3. Гарантия распространяется на все случаи выхода из строя стеллажного оборудования, вызванные производственными дефектами или применением материалов и комплектующих ненадлежащего качества, а также вследствие несоответствия заявленных технических характеристик реальным. Причина выхода из строя оборудования устанавливается техническими специалистами фирмы-изготовителя или независимой экспертизой.
- 6.4. Гарантия не предоставляется в случае выхода оборудования из строя вследствие неправильной эксплуатации или превышения указанных технических характеристик, наличия механических повреждений, произведенных в процессе эксплуатации, а также конструктивных изменений, сделанных без согласования с изготовителем.
- 6.5. Гарантия не распространяется на случаи естественного износа декоративно-защитного покрытия элементов стеллажей в процессе эксплуатации.

7. ПОРЯДОК СБОРКИ

(схема сборки - см. приложении №1)

Монтаж данного изделия должен производиться строго в соответствии с данной Инструкцией квалифицированными специалистами.

- 7.1. Вкрутить до упора вывинчивающиеся подпятники в опоры рам (для комплектации с подпятниками). Подпятник должен вкручиваться от руки. В случае наворачивания с натягом пройти резьбу метчиком М10х1.5.
 - 7.2. Установить рамы (1) в вертикальное положение. Отклонение высоты полов по горизонтали должно быть не более 20 мм на 10 метров.
 - 7.3. Установить (осадить с помощью киянки) и закрепить балки (2) на рамах с помощью фиксаторов (3). Для установки задней стенки в верхнем и нижнем положении используются балки с 2-х сторонним пазом. Пазы на балках для задней стенки должны располагаться навстречу друг другу.
 - 7.4. Установить полки (4) в пазы на балках (2). Верхние полки дополнительно крепятся саморезами для исключения их снятия во время эксплуатации.
 - 7.5. Выставить стеллаж по уровню, используя регулировочные пластины или вывинчивающиеся подпятники.
 - 7.6. Распашные двери (6) навешиваются на рамы стеллажа посредством зацепов. Фиксация зацепов к стойке производится саморезами (9).
- Внимание: Перед креплением задней стенки обязательно проверить нет ли перекоса дверей.**
- 7.7. Задняя стенка (5) заводится с внешней стороны стеллажа в пазы верхней и нижней балок и фиксируется саморезами (9) к балкам. Стенка может состоять из нескольких частей. Для стыковки стенок по высоте используется балка сечением 30х20 без пластины под полки.
 - 7.8. Ручки и планки под замок устанавливаются с разметкой по месту, крепление на саморезах (9).

ПОСТАВЩИК:

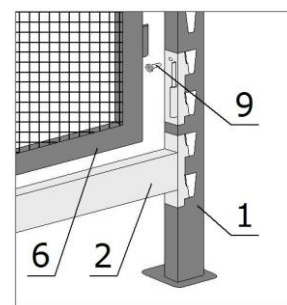
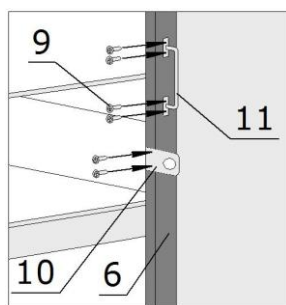
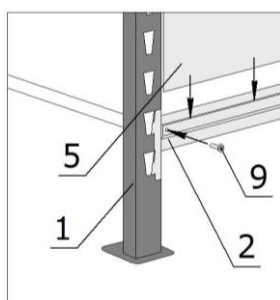
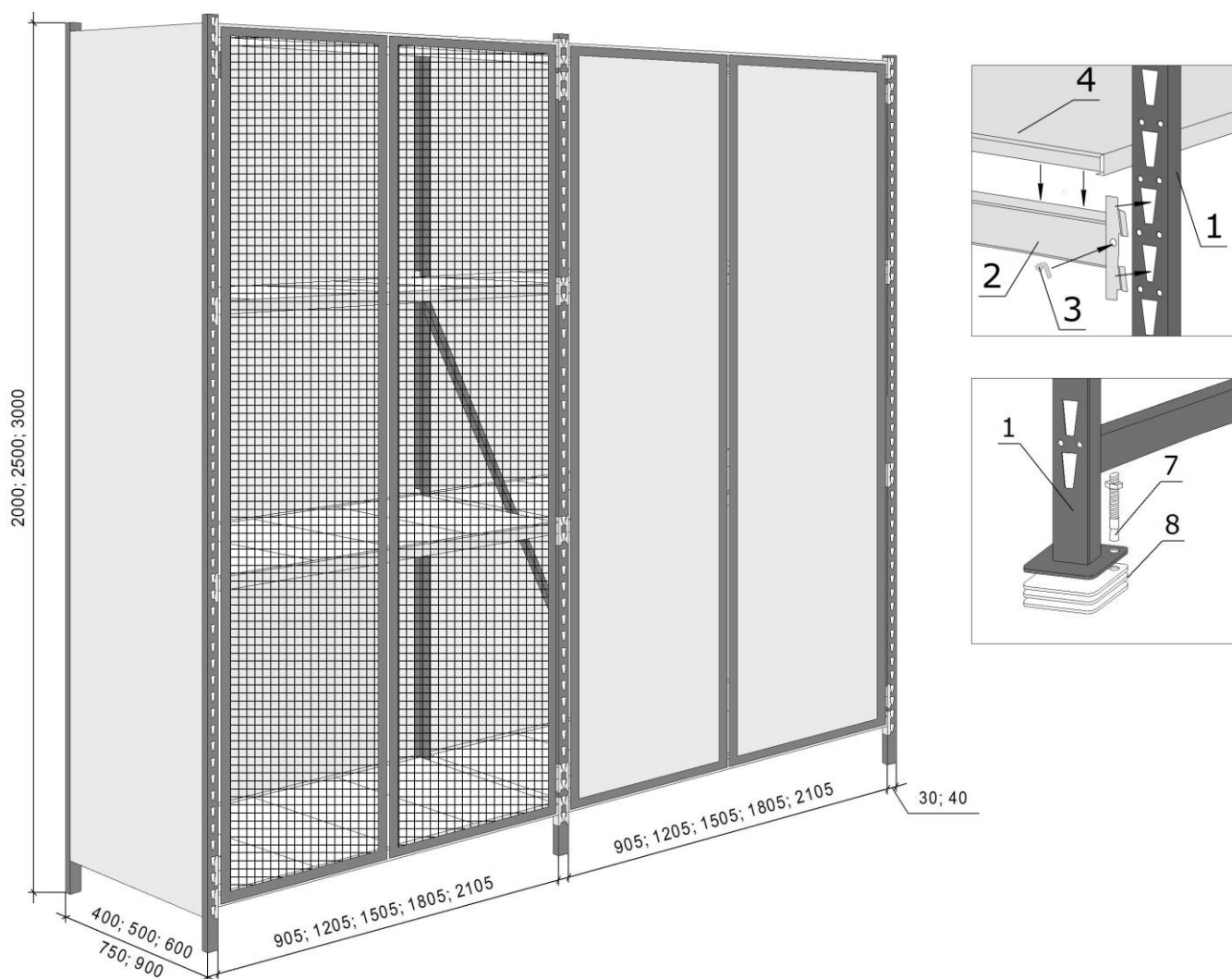
ООО «Стеллажные конструкции»
г. Санкт-Петербург, ул. Якорная, д. 9А
Тел./факс (812) 677-14-51 E-mail: office@pfsk.ru

Дата продажи

« ____ » _____ 20 ____ г.

м.п. _____ (подпись)

Приложение №1



Элементы закрытого стеллажа серии СТ-300 и СТ-600

1 – рама со стенкой; 2 – несущая балка ; 3 – фиксатор балки; 4 – наборный металлический настил; 5 – стенка задняя; 6 – дверь сетчатая/сплошная; 7 – анкер клиновой М6×95; 8 – регулировочная пластина; 9 – саморез с буром 4.2×16; 10 – планка под навесной замок; 11 – ручка-скоба